

SUOMI - FINLAND

(FI)

## [A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan

980859

(51) Kv.lk.6 - InLkl.6

F26B 17/30

(22) Hakemispāivā - Ansōkningsdag

17.04.1998

(24) Alkupāivā - Lõpdag

17.04.1998

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig

18.10.1999

## PATENTTI- JA REKISTERIHALLITUS PATENT- OCH REGISTERSTYRELSEN

(71) Hakifa - Sökande

1 • Kumera Corporation, Paalukatu 2, 11100 Riihimäki, SUOMI - FINLAND, (FI)

(72) Keksijā - Uppfinnare

1 •Räsänen, Eino, Atomikatu 6 A 2, 33720 Tampere, SUOMi - FINLAND, (FI) 2 •Tlitu, Olli, Einonkuja 5, 39700 Parkano, SUOMi - FINLAND, (Fi)

(74) Asiamies - Ombud: Forssén & Salomaa Oy Yrjönkatu 30, 00100 Helsinki

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Höyrykuivain Angtorkare

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Keksinnön kohteena on höyrykuivain, etenkin rikasteiden kuivattamiseen tarkoitettu hõyrykuivain, joka käsittää lieriömäisen, pyöritettävän rummun (11), jonka sisälle on sovitettu useista putkista koostuva hõyryputkisto (12) pyörimään rummun mukana. Materiaalin kuivatukseen tarkoitettu höyry on järjestetty syötettäväksi höyryputkistoon (12) kuivaimen ensimmäiseen päähän (10A) järjestettyjen höyrynsyöttövälineiden avulla ja höyrykuivaimen (10) toiseen päähän (10B) on asennettu kuljetin (16) syöttämään kuivatettavaa materiaalia rummun (1 t) sisään. Kuivatettu materiaali (25) on järjestetty poistumaan kuivaimen ensimmäisen pään (10A) kautta. Höyryputkisto (12) on muodostettu useista putkielementeistä, joista kukin käsittää kaksi rummun (11) pituussuuntaista aksiaaliputkea (12a, 12a') sekä useita rummun (11) poikittaissuuntaisia ja toisistaan rummun pituussuunnan suhteen välin päähän järjestettyjä putkikaaria (12b) yhdistämään kunkin putkielementin kahta aksiaaliputkea. Höyrykuivaimen (10) ensimmäiseen päähän (10A) on sovitettu rummun (11) kanssa koaksiaalisesti höyrynjakotukki (17), jonka kautta kuivatukseen tarkoitettu höyry on järjestetty syötettäväksi kuhunkin putkielementtiin ja vastaavasti jonka höyrynjakotukin kautta on järjestetty putkielementeistä tulevan lauhteen poisto.

Jatkuu seur. sivulla Forts. nästa sida

Uppfinningen avser en ångtork, särskilt en ångtork avsedd för torkning av anrikningsprodukter, vilken omfattar en cylindrisk, roterbar trumma (11), inne i vilken är anordnat ett av flera rör bestående ångrörsystem (12) för att rotera tillsammans med trumman. Den för torkning av materialet avsedda ångan är anordnad att matas in i ångrörsystemet (12) med hjälp av ångmatningsorgan anordnade i en första ände (10A) av torken och i andra änden (10B) av ångtorken (10) är monterad en transportör (16) för inmatning av materialet som skall torkas i trumman (11). Det torkade materialet (25) är anordnat att avgå genom den första änden (10A) av torken. Ångrörsystemet (12) är bildat av flera rörelement, vilka vart och ett omfattar två i längdriktningen av trumman (11) förlöpande axialrör (12a, 12a') samt flera i tvårriktningen av trumman förlöpande och på avstånd från varandra med avseende på längdriktningen av trumman (11) anordnade rörbågar (12b) för förenande av de två axialrören i vart och ett rörelement. I den första ånden (10A) av ångtorken (10) är anordnad koaxiellt med trumman (11) en ångfördelningsbom (17), genom vilken den för torkningen avsedda ångan är anordnad att matas in i vart och ett rörelement resp. genom vilken ångfördelningsbom är anordnad avledning av kondensat kommande från rörelementen.

